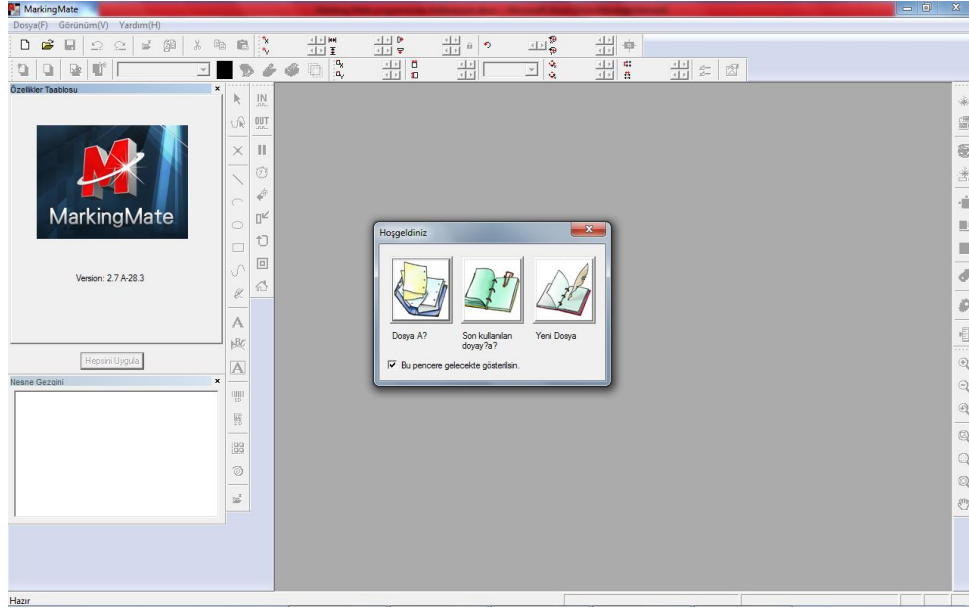


Marking Mate programında Kalibrasyon

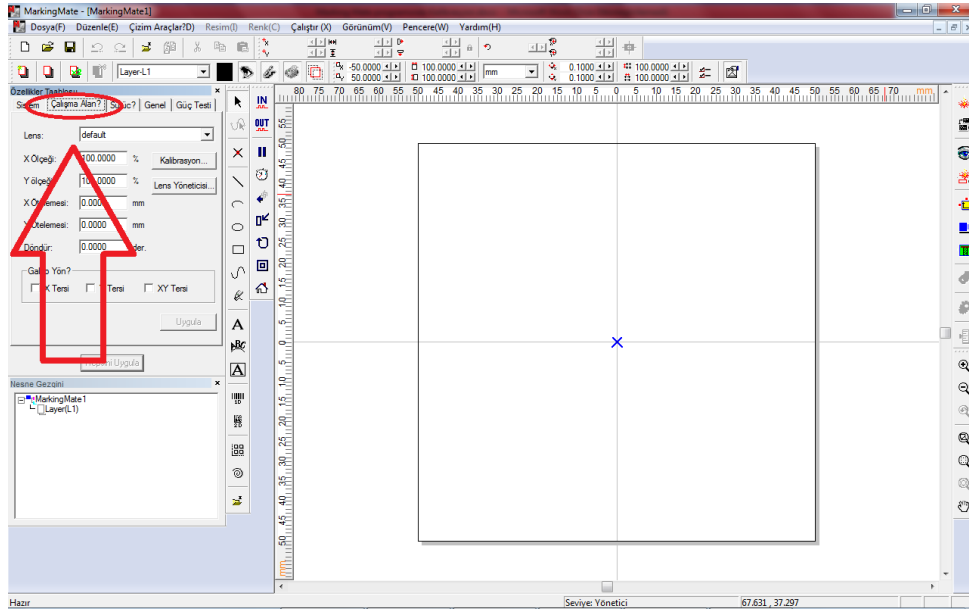
Çalışma alanına çizilmiş ve markalanmak istenen şekillerin programda mevcut ölçüleri ile gerçekte markalama sonucu oluşacak ölçüler ile örtüşe bilmesi için yapılması gereken (koreksiyon) düzeltme işlemi aşağıda tarif edilmektedir.

- Program çalıştırılır ve yeni bir çalışma dosyası oluşturulur veya mevcut bir taslak dosya çağrılır. **Şekil1.a**



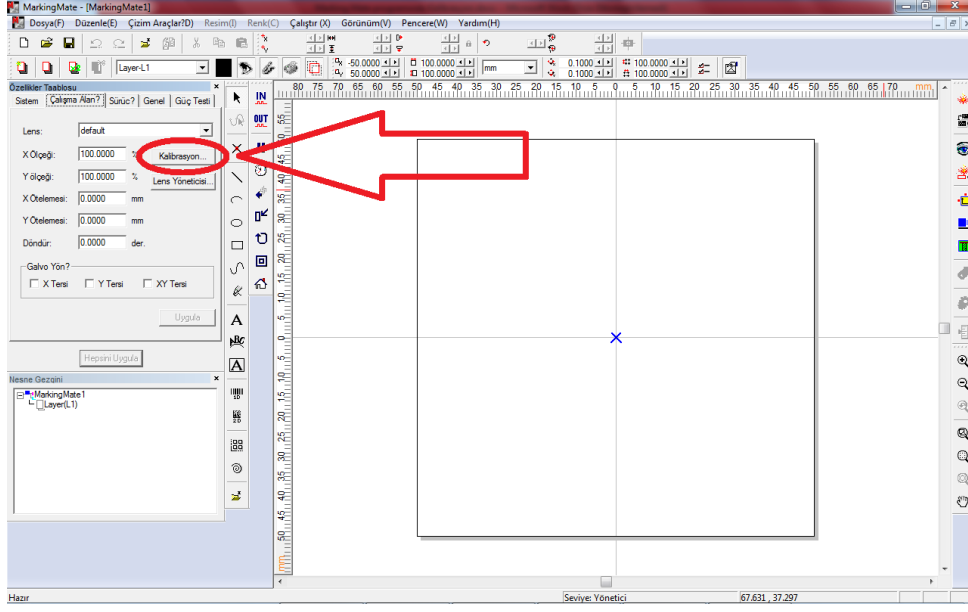
Şekil1.a

- Çalışma alanının sol tarafında yer alan "**Özellikler Tablosu**" isimli tablonun ikinci sırasındaki "**Çalışma Alanı**" isimli alt tablo tıklanır (görüntülenir). **Şekil2.a**



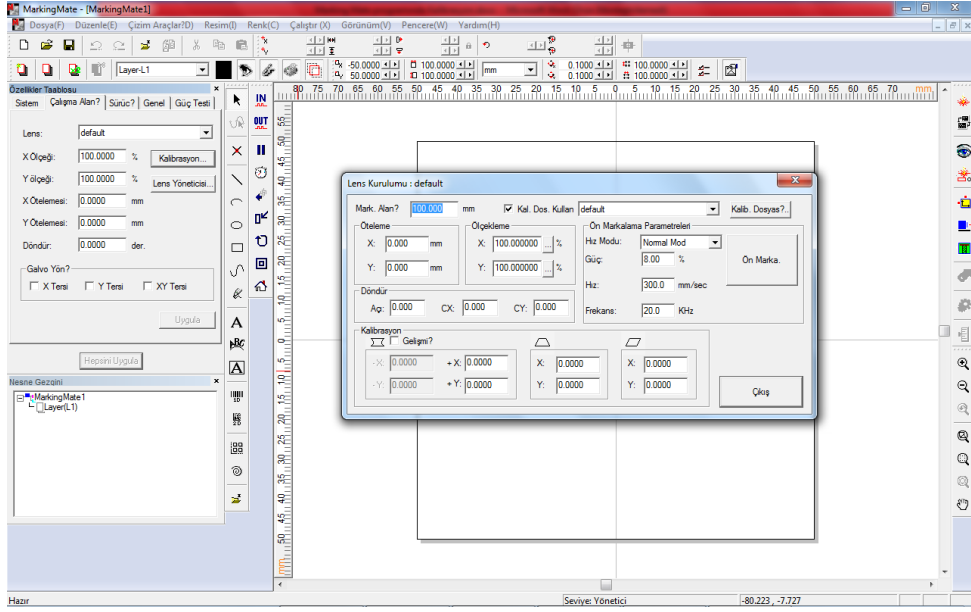
Şekil2.a

- Aynı tabloda yer alan "**Kalibrasyon**" isimli buton tıklanır. **Şekil2.b**



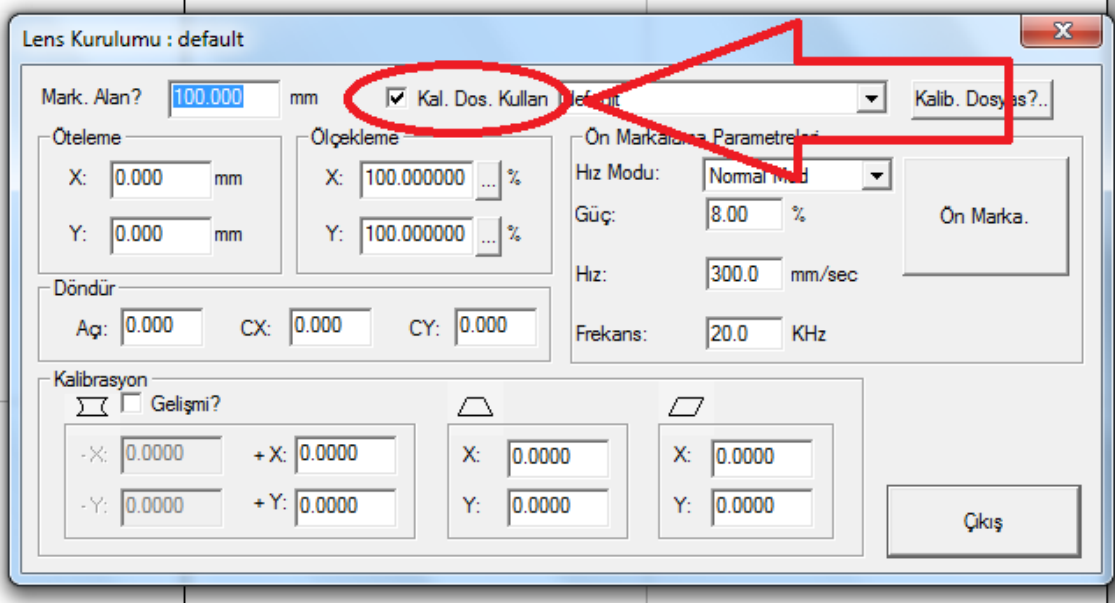
Şekil2.b

- Ekranın ortasında “*Lens Kurulumu*” adlı form görüntülenir. Şekil3.a



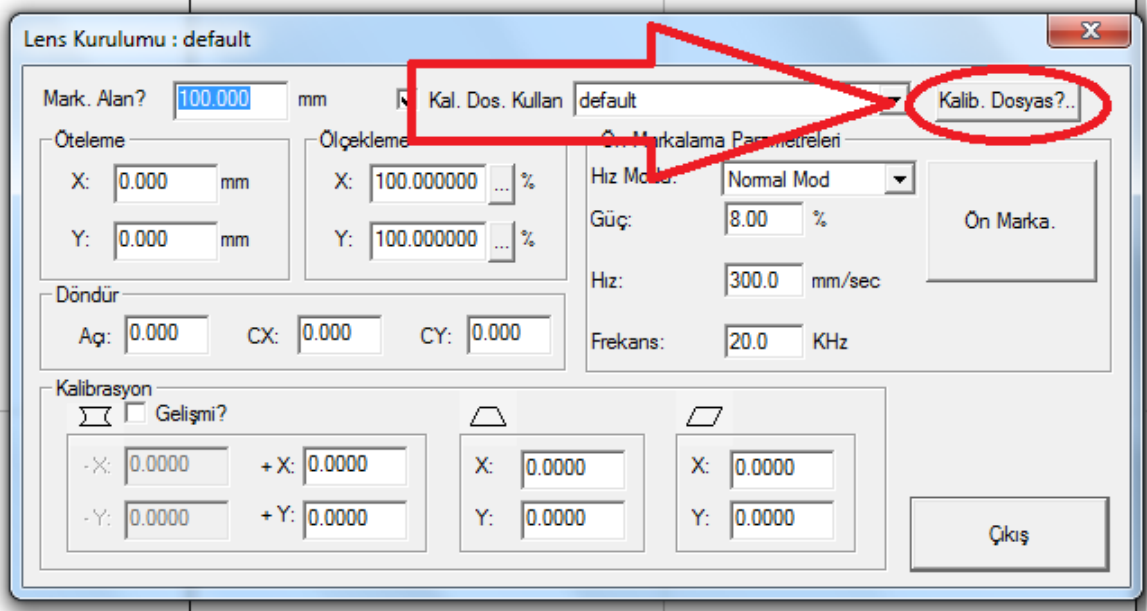
Şekil3.a

- Bu aşamada dikkat edilmesi gereken husus; Formda yer alan “*Kal.Dos.Kullan*” Chek Box kontrolünün seçilmiş olmasıdır. Şekil3.b



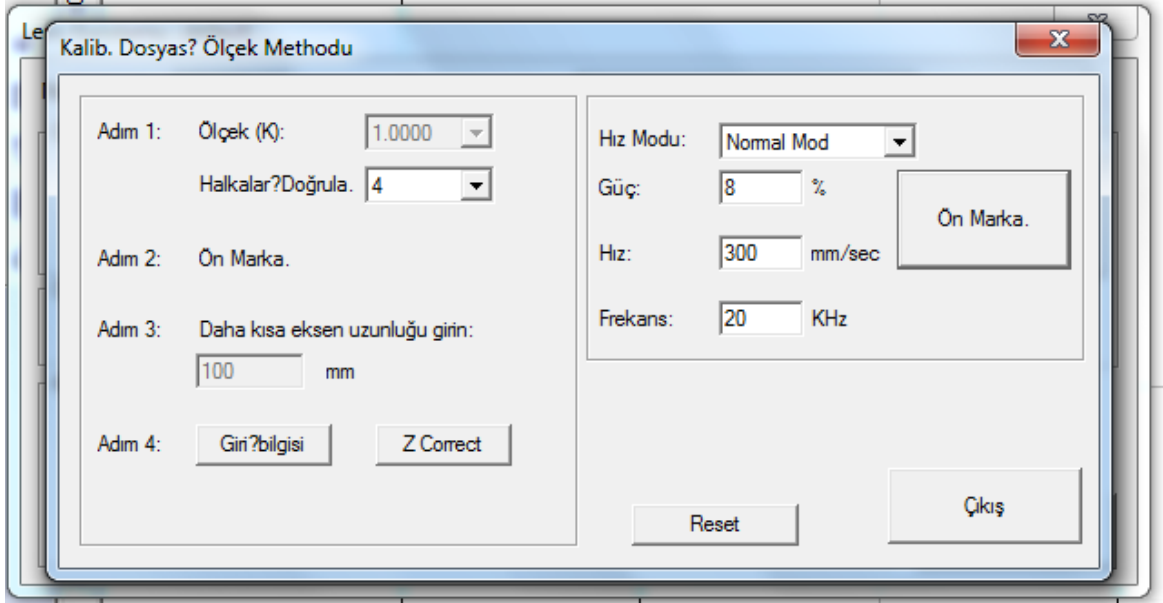
Şekil3.b

- Bu seçim gerçekleştirildikten sonra, söz konusu koreksiyon dosyasının dizinlerdeki yeri bulunup, işaretlenmeli. **Şekil3.c**
- Sisteme daha önceden kalibrasyon yapılmamışsa, **MarkingMate** program klasörü altına yeni ve adını "**Kalibrasyon**" olarak isimlendireceğiniz klasör oluşturmasını tavsiye ederiz. Oluşturulacak koreksiyonun dosyaları bu klasöre kaydedilip, programın tarafından kullanılmalrı sağlanacaktır.



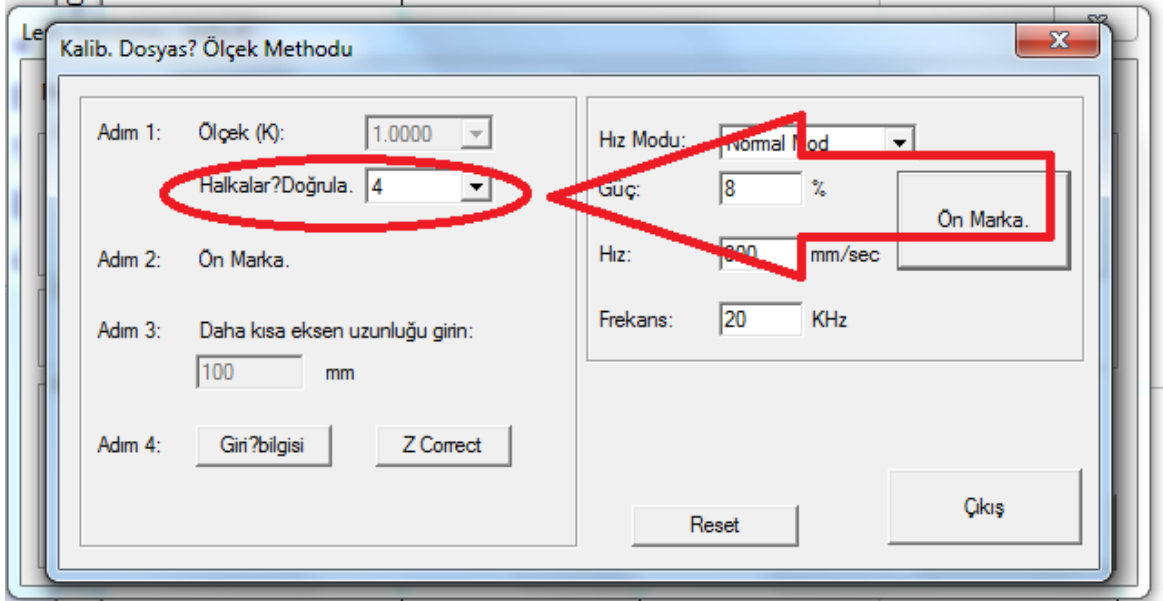
Şekil3.c

- "**Kalb.DosyasıÖlçek Metodu**" adlı form görüntülenir. **Şekil3.d**



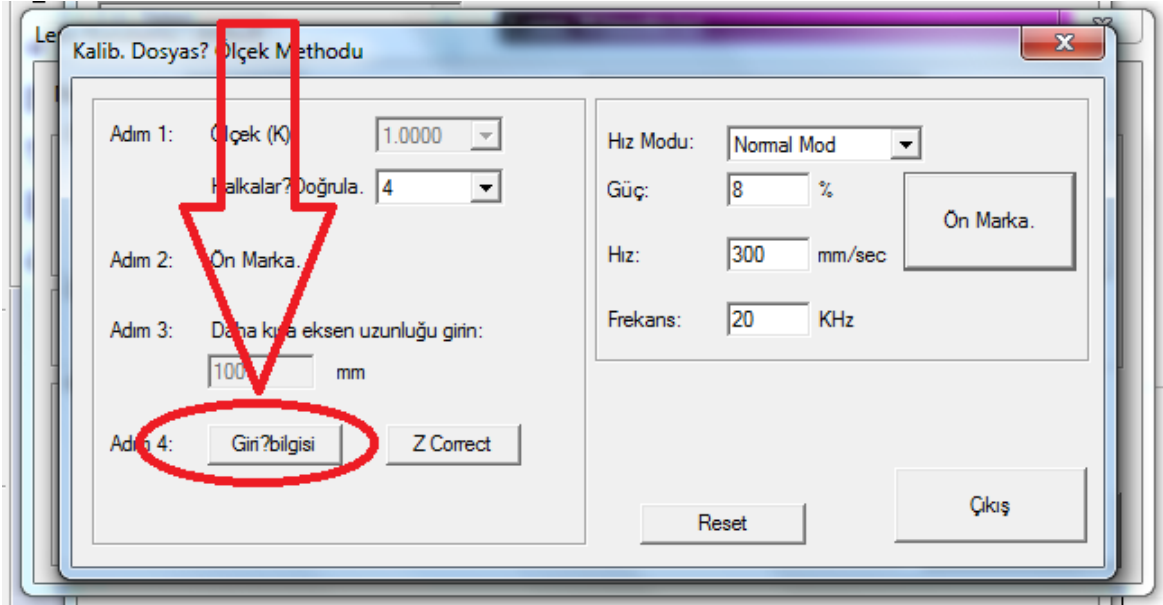
Şekil3.d

- Bu formda yer alan “Güç” ve “Hız” lazer markalama etiketli parametreleri en minimum gereksinim olan seviyede ayarlanır, “**Halkala Doğrula**” kayar menü seçeneğinden koreksiyon markalama. **Şekil3.e**



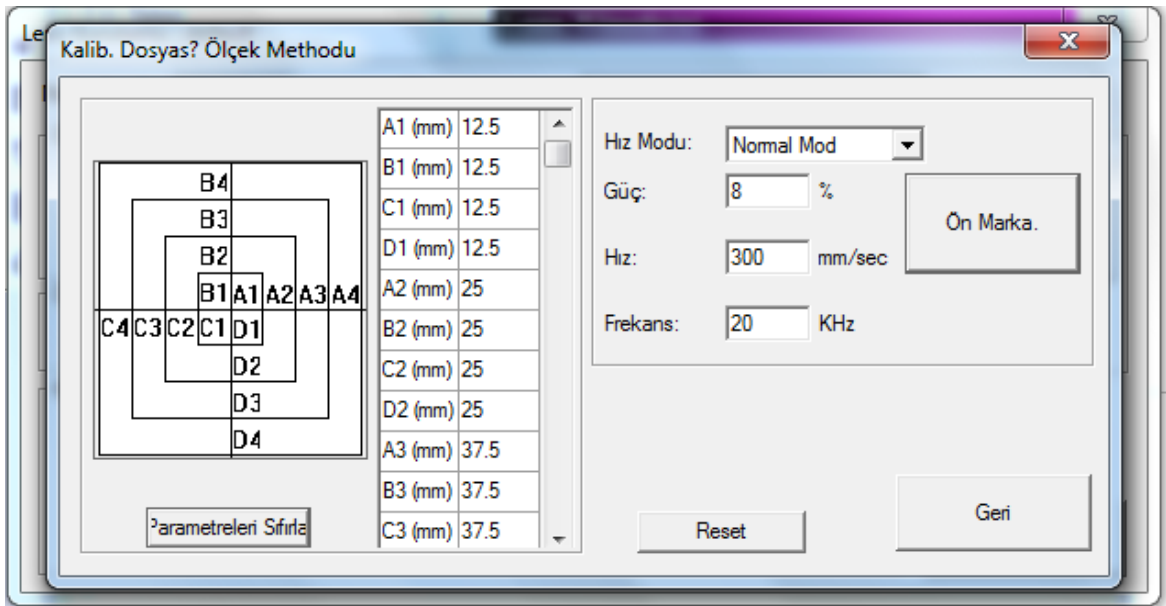
Şekil3.e

- Giriş bilgisi butonu tıklanır **Şekil3.f**



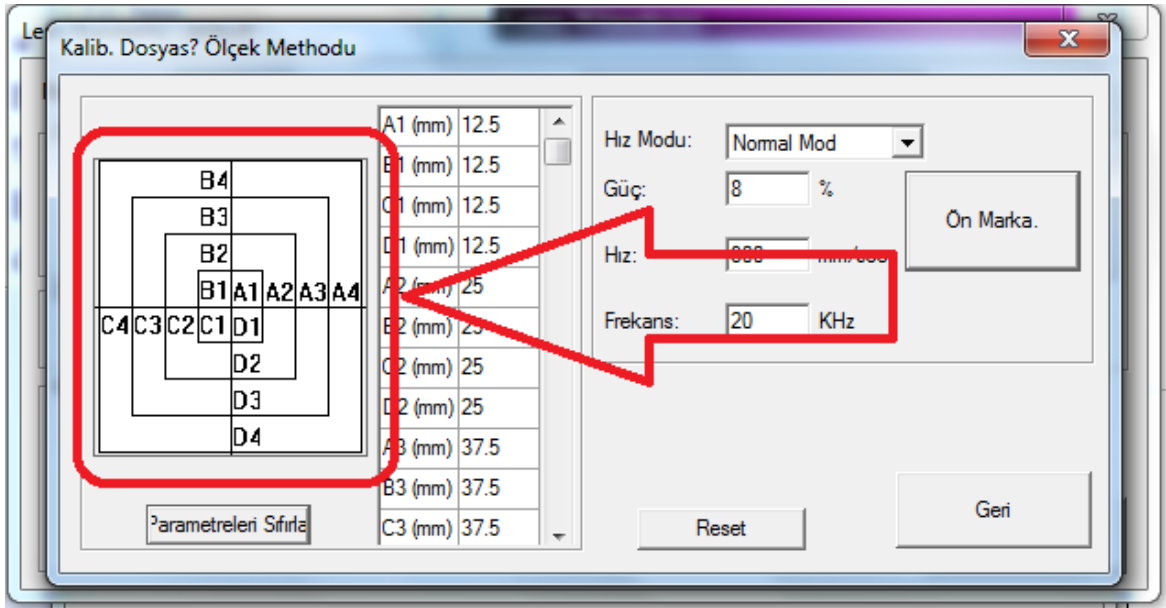
Şekil3.f

- “Kalib.Dosyası Ölçek Metodu” adlı form görüntülenir. Şekil3.g

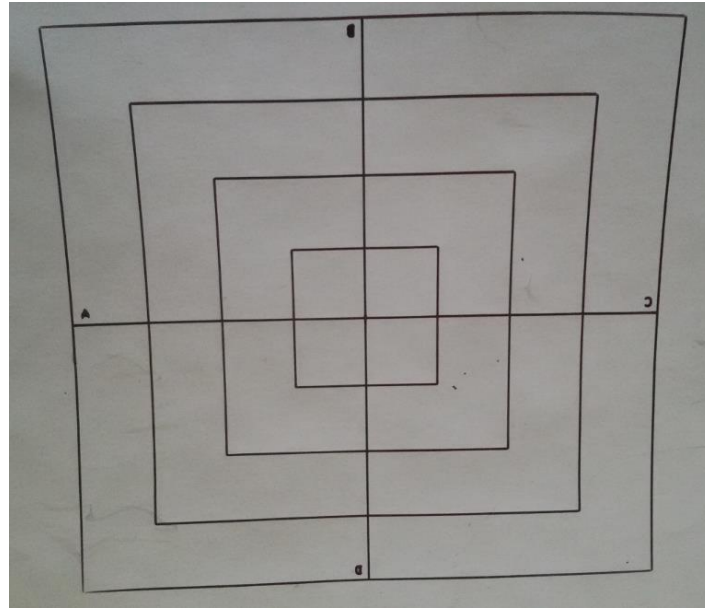


Şekil3.g

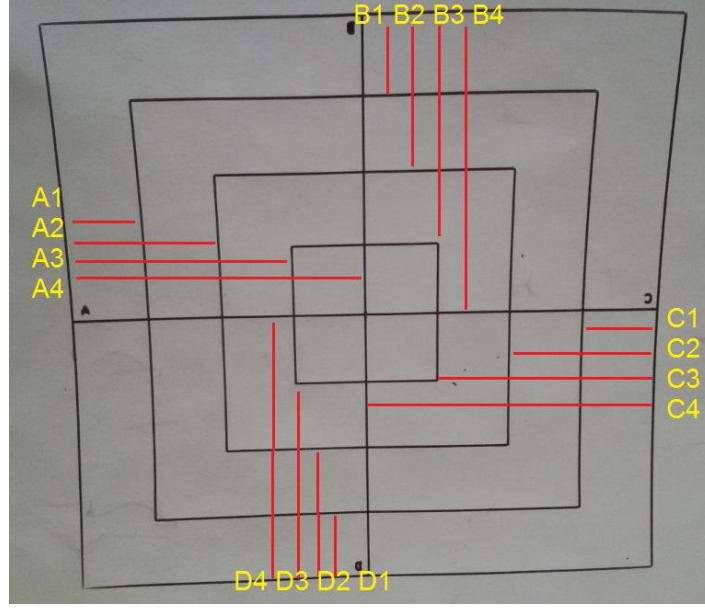
- “Ön Mark” lama buton tıklanır, lazer markalama işlemini gerçekleştirir. Oluşturulacak patern, koreksiyon işlemi için gerekli olan ve üzerinden ölçüm yapacağımız desenin kendisidir. Şekil3.h ve Şekil3.i



Şekil3.h

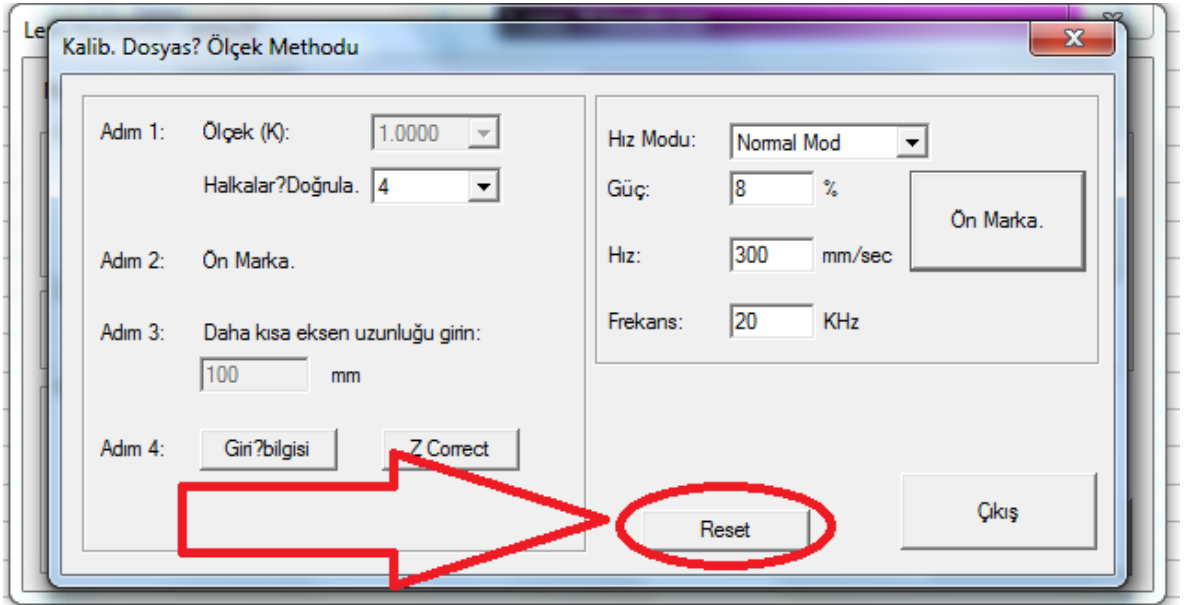


Şekil3.i



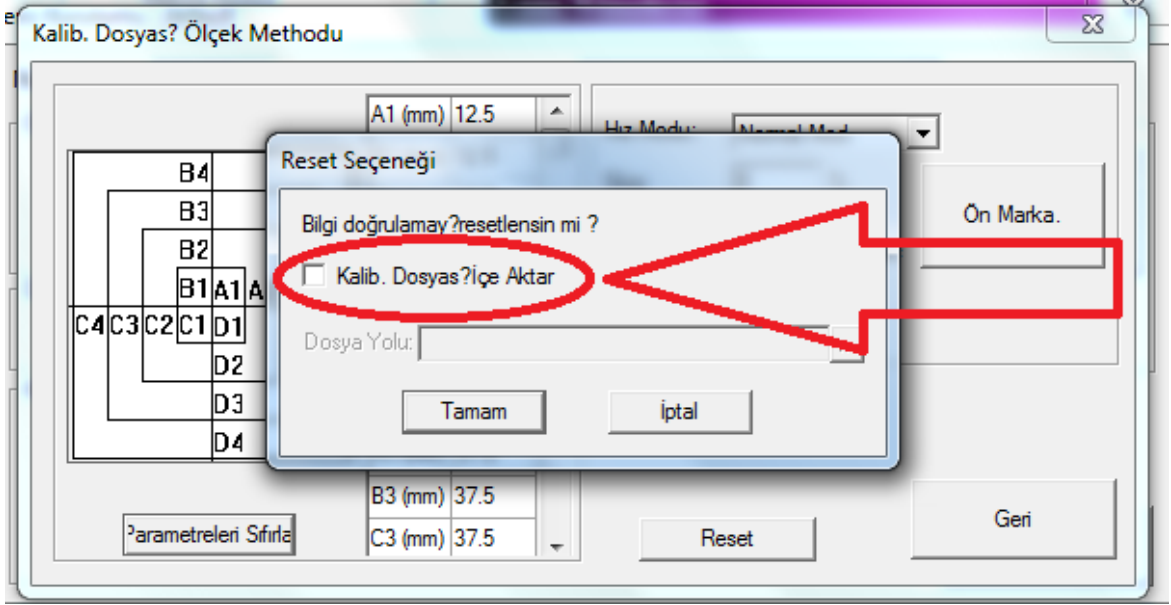
Şekil3.j

- Markalanmış desen üzerinden sırayla A1,A2...D3,D4'e kadar ölçümler yapılarak ölçülmüş değerler karşılıkları olan tablodan girişleri yapılır. Açık olan "Kalib.Dosyası Ölçek Metodu" formdaki "Reset" butonu tıklanır. Şekil3.k



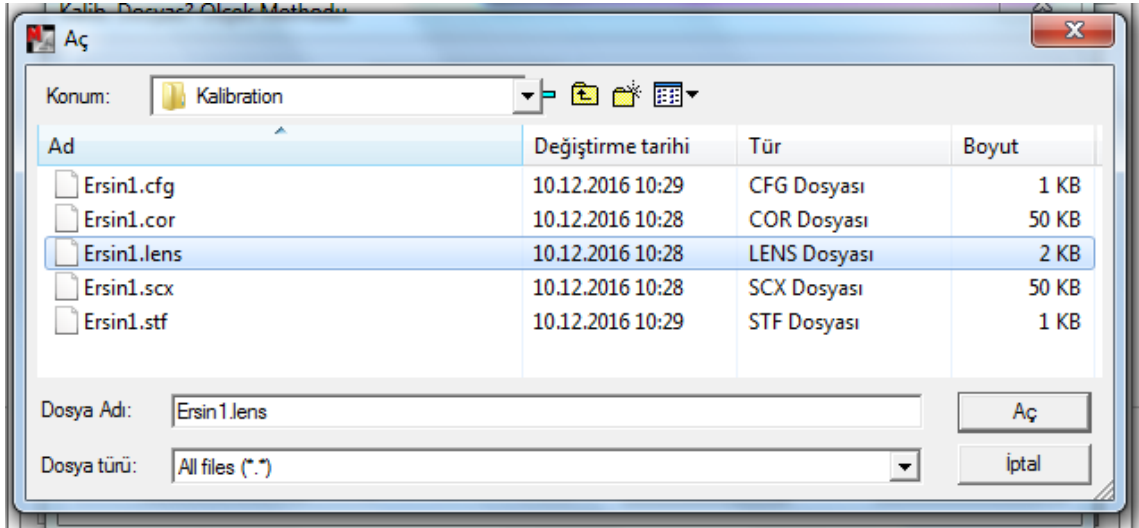
Şekil3.k

- "Reset Seçeneği" formu görüntülenir. Buradan "Kalib. Dosyası İçe Aktar tiki işaretlenir. Şekil3.l



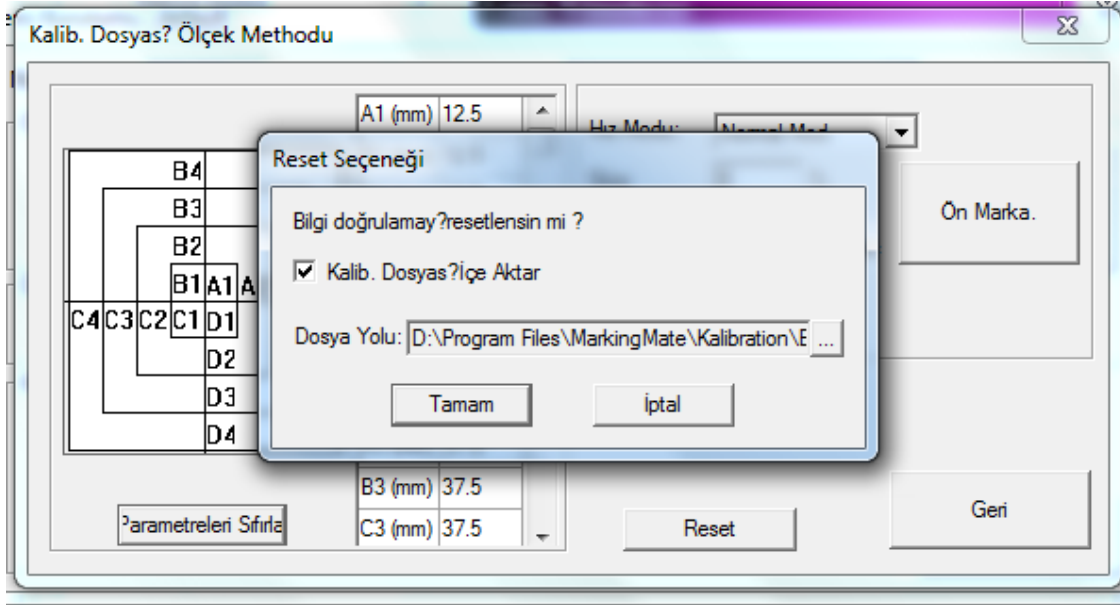
Şekil3.1

- “Aç” formu görüntülenir.
Buradan koreksiyon değerlerinin kaydedildiği doya işaretlenip seçilir. Uzantısı “.lens” olmalıdır. Şekil3.m



Şekil3.m

- Formu görüntülenir, “Tamam” Butonu tıklanır. Şekil3.n



Şekil3.n

- Ardından, açık olan tüm formları “Geri” butonuna tıklayarak **formları kapatıyoruz**.

Bu aşamadan sonra programı açıp kapatmak mümkün, kalibrasyon değerleri otomatik olarak Sistem tarafından kullanılmaktadır.